

# Ihr Partner in industrieller Vorfertigung

Präzision, Effizienz und Flexibilität - Ihr Vorteil in der Holzbearbeitung



# Ihr Partner in industrieller Vorfertigung

Das Bearbeitungs- und Zuschnittzentrum (BUZ) bietet flexible und kundenorientierte Bearbeitungsdienstleistungen für den Holz- und Innenausbau in den unterschiedlichsten Fertigungstiefen an. Gesamtlösungen von der Planung bis zur Ausführung in der industriellen Vorfertigung, sowohl bei Serienfertigung wie auch bei Losgrösse 1.

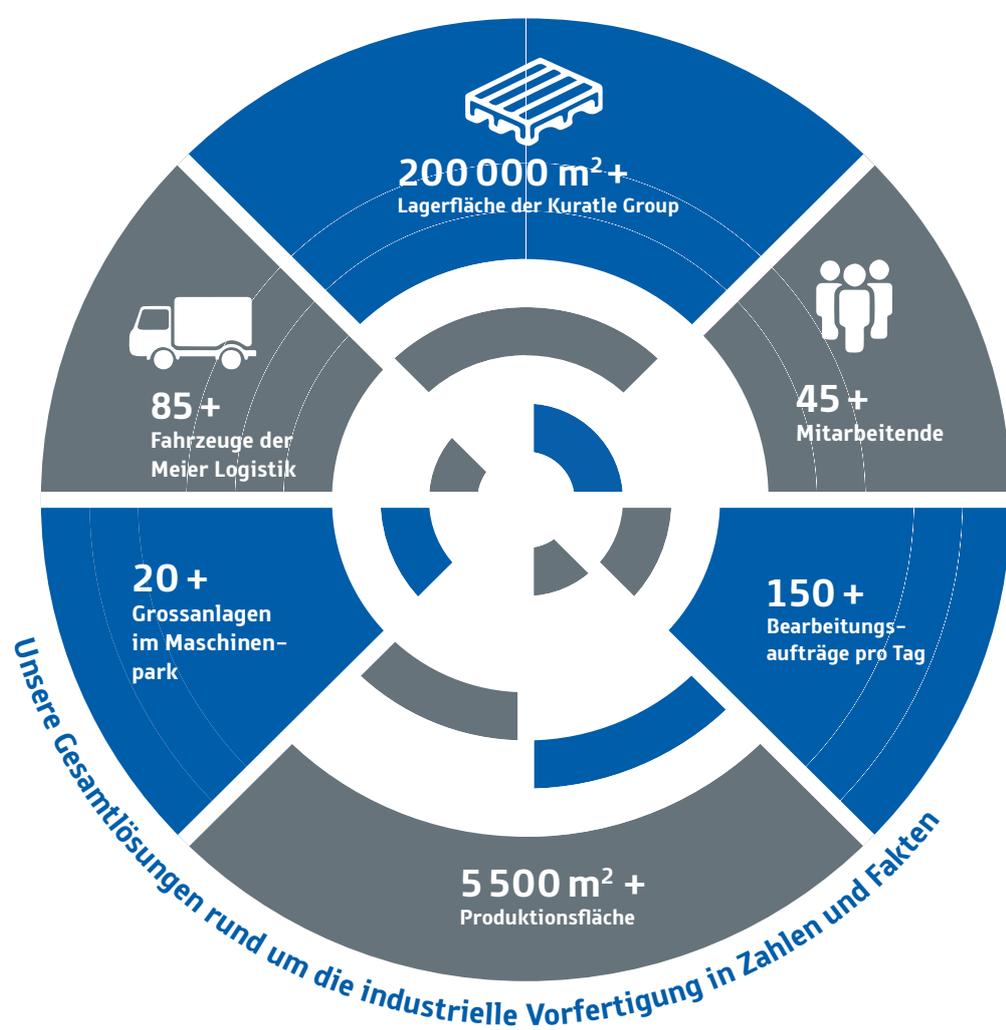
Unsere Kunden sind vielfältig. Vom Schreiner bis zum Zimmermann, vom Ladenbauer bis zum Baumeister, vom Hobbyhandwerker bis zum Hightech-Startup finden wir für alle eine Lösung. Wir sind der verlässliche Partner auch bei Sonderlösungen. Flexibel, nachhaltig und mit hohem Qualitätsanspruch.

Das BUZ ist eine von drei Gesellschaften des Production&Engineering unter dem Dach der Kuratle Group. Mit der HTA Mittelland und der Wilma wird das Trio komplett.

## Die Mission des BUZ:

« Das Bearbeitungs- und Zuschnittzentrum (BUZ) bietet individuelle Vorfertigung in Holz und ermöglicht damit ihren Kunden, ihre Aufträge erfolgreich umzusetzen. »





## Zuschnitt

Auf unseren liegenden Zuschnittanlagen können wir sämtliche Plattenmaterialien auf Mass zuschneiden. Das maximale Rohplattenformat beträgt 6000x2500mm mit einer Schnitthöhe bis 120mm.

## CNC-Bearbeitung

Unser Maschinenpark umfasst moderne CNC-Bearbeitungszentren für 3- bis 5-Achs-Bearbeitungen. Damit decken wir ein breites Spektrum an Fertigungsverfahren, einfache Standardbearbeitungen wie auch komplexe Freiformen, effizient und in höchster Qualität ab.

## Belegungen

Die Belegungspressen ermöglichen es, Trägerplatten aller Art beidseitig mit Schichtstoffplatten zu verpressen. Auf Anfrage verleimen wir auch mehrere Platten miteinander.

## Akustiklösungen

Perforierte Plattenwerkstoffe in Verbindung mit schallabsorbierenden Materialien verbessern die Raumakustik enorm. Unsere CNC-Zentren bohren und schlitzen bevorzugt in Raster. Auch geometrische Figuren oder eine Vielzahl an Freiformen sind fräsbearbeitbar.

## Kantenbearbeitungen

Wir bieten professionelles Kantenanleimen für eine große Auswahl an hochwertigen ABS-Kanten an. Darüber hinaus übernehmen wir Kantenprofilierungen aller Art – präzise, flexibel und nach Ihren Wünschen.



# Wir stellen unser Leistungsangebot vor

Für das verarbeitende Gewerbe bieten wir massgeschneiderte Bearbeitungsdienstleistungen in industrieller Vorfertigung bei Massivholz- und Holzwerkstoffplatten an. Entwicklung, Planung, Realisierung sowie Lager- und Transportlogistik.

Fordern Sie uns heraus: Ob grosse Serien oder Losgrösse 1 – wir haben stets die richtige Lösung.

## CNC-Bearbeitung

Auf unseren 10 verschiedenen CNC-Anlagen bieten sich Bearbeitungen aller Art an:

- 3D-Freiformen auf unseren 4- oder 5 – Achs CNC-Centern
- 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
- Sägen, Fräsen, Bohren, Nuten und Falzen
- Maximales Bearbeitungsformat von 7400 x 3000 x 80 mm
- Dateiformate: Alphacam (.ard), CadWork (2d, 3d), DWG/DXF, IFC, SEMA (.sem), SmartWop, Woodwop (.mprx), RSO, Autocad, .step, .sat und viele weitere auf Anfrage

## Möbelfertigteile

Massgeschneiderte Möbelteile – direkt aus Ihren CAD-Daten

- Individuelle Fertigung von Möbelteilen nach Kundendaten (DWG/DXF)
- Optional: Bereitstellung einer kostenlosen Lizenz einer vollwertigen CAD-Lösung, schnittstellenlose Produktion von Möbelfertigteilen im BUZ

## Akustiklösungen

Unsere Akustiklösungen verbinden höchste Präzision mit flexibler Fertigung – von standardisierten Perforationen bis hin zu individuellen Sonderbearbeitungen

### Akustik-Perforation (Bohrautomat)

- Länge 270 – 6500 x Breite 300 – 1250 x Höhe 12 – 30 mm
- Materialien wie Span-, MDF- oder 3-Schichtplatten (Fichte)
- Raster 80/64/40/48/32/20/16/8 mm
- Lochdurchmesser 16/10/8/6 mm, weitere auf Anfrage
- Durchgangs- oder Sacklöcher
- Standard-Perforation vs. versetzte Lochbohrung

### Akustik Spezial (Nesting-CNC)

- Teiledimensionen bis 7400 x 3000 mm
- Separate Befestigungslöcher
- Individuelle Lochanordnung
- Ausschnitte aller Art
- Akustikschlitzungen

## Zuschnitt

Automatisierte Zuschnitte – von der einfachen Teileliste bis zur komplexen Datenanbindung

- Liegende Plattenaufteilsägen mit einem maximalen Bearbeitungsformat von 6000 x 2500 x 120 mm
- Datenformate wie CSV, Excel, PNX
- Optimierungsprogramme Ardis & SchnittProfit
- Etikettierung/Sortierung nach Wunsch, inkl. Kantengrafik, Barcode, QR-Code und mehr

### Direkte Kundenanbindung

- Teileliste Export aus dem Kunden-ERP kann im BUZ direkt eingelesen werden (CSV, PNX)

Vorteile:

- Fehlerquellen-Reduzierung
- einfacher Übertrag grosser Datenmengen möglich
- Eigene Kundenetikette auf Anfrage



## Belegungen

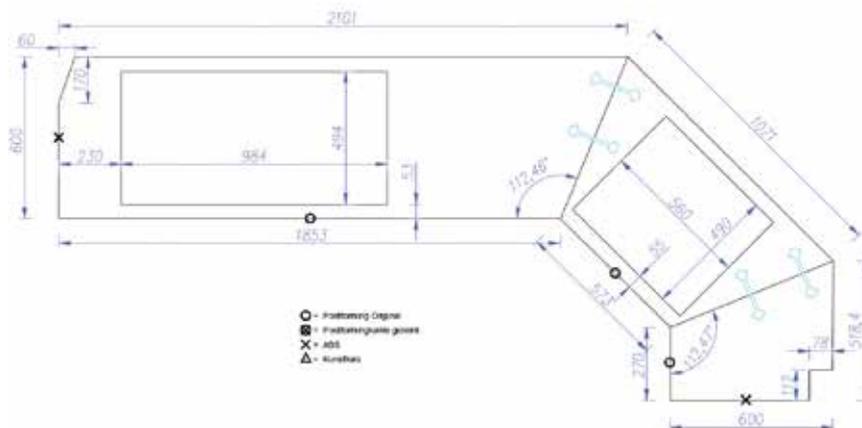
Präzise Belegung und Verpressung – Trägerplatten nach Mass beidseitig mit Schichtstoffen veredelt

- Belegungspressen mit Leimsystem Weissleim PVAC D3
- Trägerplatten aller Art beidseitig mit Schichtstoffplatten verpressen
- Maximales Pressformat 4200 x 1800 x 130 mm
- Brandschutzplattenbelegungen auf Anfrage möglich
- Verleimen von mehreren Platten auf Anfrage möglich
- Leichtbauelemente Wabenmittellage, MDF-Deck und allseitiger Umleimer aus Massivholz

## Arbeitsplatten

Küchenarbeitsplatten individuell für jede Einbausituation

- Individuelle Bearbeitungen wie Ausschnitte, Eckverbindungen, Gehrungen, Kantenbearbeitungen, Lochbohrungen und Umsetzung weiterer Kundenwünsche
- Dekorspan und Vollkern flexibel nach Kundenwunsch bearbeitbar
- Mittels Arbeitsplatten-Konfigurator im Webshop effizient zur montagefertigen Arbeitsplatte



## Oberflächenbeschichtung

Oberflächenveredelungen mittels Farbapplikation

- Farblose oder deckende Grundierungen auf wasserlöslicher Basis
- Kantenversiegelung von Sperrholz und Fassadenplatten
- RAL- oder NCS-Farben auf Anfrage





## Kantenbearbeitungen

Präzise Kantenbearbeitung – vom automatischen Kantenleimen bis zu individuellen Profilierungen

### Kantenleimen

Kantenleimautomat mit automatischer Rückführung

- Leimsystem PU-Hotmelt mit weißem oder transparentem Kleber
- Kantentyp ABS 0.8/1/2 mm; Furnierkanten auf Anfrage (gerollt)
- Teilstärke von 8 – 42 mm möglich
- Minimale Werkstückbreite 80 mm
- Bekantung von Brandschutzplatten, Vorbehandlung mit Haftprimer

### Kantenprofilierung

Fasen, Runden, Falzen und Nuten

Die Kantenprofilierungen werden maschinell mittels CNC, Kehlmaschine oder Oberfräser erstellt.

## Zusätzliches

### Bürsten

- Breitbandschleifmaschine mit integriertem Bürst-Aggregat
- Maximale Plattenbreite von 1300 mm

### Schleifen

- Breitbandschleifmaschine mit einem Kalibrieraggregat und einem elektrischen Schleifschuh
- Maximale Plattenbreite von 1300 mm

### Sortieren

- Individuelle Sortierung nach Kundenvorgaben

### Verpacken

- Individuelle Verpackungserstellung mit einer CNC-gesteuerten Kartonschneidemaschine

# Synergien für die ganz persönliche Kundenlösungen

## Die HTA Mittelland – der kompetente Partner rund um den Hightech-Abbund

Unser Schwesterunternehmen, die HTA Mittelland bietet vom einfachen Zuschnitt bis zum komplexen Abbund maschinelle Holzabbundleistungen in Top-Qualität. Nach Kundenwünschen wird im Abbundzentrum die Holzbauplanung übernommen und das passende Holz bereitgestellt. Zudem wird auf Wunsch der maschinelle Abbund abgewickelt. Für den Feinschliff sorgt die HTA gerne mit der Oberflächenbehandlung oder der Montage von Eisenteilen. Ob Holzbauplanung, Abbund oder Logistik: Das ausgewogene Angebot der HTA rund um die Abbundanlage bietet für jedes noch so schwierige oder komplexe Projekt die passende Lösung. Und das alles zu fairen Preisen.

## Die Wilma – Experte beim Kombinieren von Holz und vorgefertigten Betonelementen

Die Wilma bietet ein enorm leistungsfähiges und sehr materialeffizientes Deckensystem für den modernen Holzbau an. Dabei werden vorgefertigte Betonelemente direkt auf der Baustelle mit der Holzkonstruktion verbunden. Das bedeutet: keine Feuchtigkeit im Gebäude, kein Betonschwinden, schnelleres Aufrichten und damit eine wesentlich kürzere Bauzeit. Die Zukunft des Bauens liegt in der Vorfertigung und dem möglichst effizienten Materialeinsatz. Das Wilma Engineering ist für die statische und bauphysikalische Berechnung des Systems zuständig. Ebenso ist es für die Werksplanung und die Qualitätssicherung vor Ort auf der Baustelle verantwortlich. Die Wilma liefert das gesamte Systempaket «just in time» auf die Baustelle, instruiert und unterstützt den Holzbaubetrieb zur fachmännischen und wirtschaftlichen Montage.

Das BUZ, die HTA Mittelland und die Wilma können sich gegenseitig aufeinander und natürlich auf die starken Partner innerhalb der Gruppe verlassen. Dies wird in der täglichen Zusammenarbeit mit Kuratle & Jaecker, Leuba Hiag, DIY-Wood, HWZ Schweiz, HWZ International, Topwood und der Meier Logistik immer wieder aufs Neue bewiesen.



# Wir schreiben Geschichte

Als Alfred Kuratle 1955 die Einzelfirma Kuratle AG in Laufenburg im Aargau gründete, konnte er nicht ahnen, dass er damit den Grundstein für die heutige Kuratle Group legen würde. 1974 trat sein Sohn George Kuratle in den Familienbetrieb ein und übernahm den elterlichen Betrieb zu Beginn der 1990er Jahre. Heute wird das Familienunternehmen Kuratle Group in dritter Generation geführt.

Die Geschichte des heutigen Bearbeitungs- und Zuschnittszentrum begann im Jahr 2008 mit der Verselbstständigung der Abteilung Produktion, die bei den Mitarbeitenden unter dem Namen «worky» bekannt war. Seither wurden Maschinenpark und Infrastruktur laufend modernisiert und erweitert – ebenso wie unser Dienstleistungsangebot.

Heute bieten wir mit umfassender Erfahrung und modernster Technik der Industrie und dem Handwerk Full-Service – von Beratung über Planung bis hin zur präzisen Fertigung und termingerechten Lieferung.



## Meilensteine im Überblick

**2008** Verselbstständigung der Bearbeitungs- und Zuschnittszentrum AG, Leibstadt.

**2012** Anschaffung Kantenleimer.

**2016** Einstieg in den Bereich DIY – Online Zuschnitt.

**2017** Anschaffung Multitec – Zuschnittsäge mit integriertem Bohr- und Fräsaggregat.

**2018** BUZ feiert sein 10-jähriges Jubiläum.

**2021** Erweiterung der CNC-Produktion mit zweiter Grossformatplatten-CNC.

**2022** Bezug der neuen Hallen 8 (3000 m<sup>2</sup>) und 11 (900 m<sup>2</sup>), Installation Kartonschneider VKS + drei Nesting-Anlagen.

**2023** Neue Druckluftzentrale + acht neue Vakuum-Handlingskrane.

2008

2016

2021

**2014** Neubau Halle 4 mit 2500 m<sup>2</sup>.

**2014** Neuinstallation von zwei Plattensägen mit Flächenlager und einer CNC für Grossformatplatten (7400x3000x120 mm).

**2019** Anschaffung von fünf neuen emissionsarmen Elektrostaplern.

**2020** Anschaffung Akustikbohrmaschine + Breitbandschleifmaschine.

**2024** Investition in eine neue grosse Absauganlage + Ersatzinvestition des Kantenleimers.

**2025** Bestand von 48 Mitarbeitenden mit 22 Grossanlagen.

# BUZ unter dem Dach der Kuratle Group

## Gesamtlösungen rund ums Holz

Die Kuratle Group vereinigt mit ihrer Kernkompetenz für Gesamtlösungen rund ums Holz mehrere Gesellschaften unter ihrem Dach – wir vom BUZ sind eine davon.

Wofür steht die Kuratle Group? In den Bereichen Handel, Produktion und Logistik stellt das Unternehmen die Kunden in den Mittelpunkt und erfüllt individuelle Bedürfnisse – kompetent, zuverlässig und nachhaltig. Das umfassende Angebot reicht vom breiten Sortiment an Bau- und Holzwerkstoffen, industrieller Vorfertigung, Beratungs- und Engineerings-Dienstleistungen bis hin zu kompletten Logistiklösungen. Die Kunden der Kuratle Group kommen aus dem verarbeitenden Handwerk und der Industrie, der Planung und der Architektur sowie dem Fachhandel und den Baumärkten.

Das international ausgerichtete Unternehmen zählt heute zu den Marktführern innerhalb der Holzverarbeitenden Branche. Familiäres Ambiente, Unternehmerngeist, Flexibilität, Neugierde und die Liebe zum Holz prägen das Denken und Handeln der Firma seit den Anfängen.

Als treibende Kraft für den langjährigen Erfolg stehen heute über 650 engagierte Mitarbeitende schweizweit und mehr als 350 Mitarbeitende im Ausland. Im Bewusstsein, dass motivierte Mitarbeitende die Qualität garantieren, die Kunden und Partner erwarten, wird in zeitgemässe Infrastruktur, fortschrittliche Arbeitsbedingungen und Weiterbildung investiert.





## Nachhaltigkeit | Labels



Nachhaltigkeit ist für uns keine leere Worthölse. Die ganzheitliche Umsetzung von umweltfreundlichen und ressourcenschonenden Aspekten leben wir als weltweit agierendes Familienunternehmen mit jeder einzelnen Faser. In der Praxis nutzen wir unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015 und unser internes Kontrollsystem. Damit überprüfen wir die Herkunft des Grundmaterials, halten gesetzliche Vorgaben ein und erreichen unsere langfristigen Ziele. Und vor allem: Damit bieten wir unseren Kunden Artikel an, die einen nachhaltigen Herstellungsprozess durchlaufen haben.

Was wir bei uns auf den Prüfstand stellen, ist der verantwortungsvolle Umgang mit dem natürlichen und nachwachsenden Rohstoff Holz. Deswegen beschaffen wir Holzwerkstoffe bevorzugt bei Produzenten, die Holz aus zertifizierten Wäldern verarbeiten. Das belegen die Zertifizierungen nach FSC®, PEFC und Schweizer Holz: Produkte mit diesen Siegeln stammen aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern. Und sie erfüllen die Forderungen nach Rückverfolgbarkeit sowie die geforderte Einhaltung von Umweltnormen.



### Das Schmetterling-Gütesiegel

Produkte mit dem Schmetterling-Label «Emissionsarme Holzwerkstoffe» erfüllen die Anforderungen zur Reduktion der Schadstoffkonzentration in Innenräumen. Sie werden bei renommierten Bau- und Umweltchemie-Instituten auf flüchtig organische Emissionen (VOC) geprüft.



### Produziert aus Schweizer Holz

Um die Natur zu schützen und Ressourcen zu schonen, handeln wir regional. Das Holz in unserem Sortiment «Produziert aus Schweizer Holz» kommt zu 66 bis 100 Prozent aus dem Schweizer Wald. Das fördert die Absatzmengen im Schweizer Wald und deckt die Nachfrage nach Holzwerkstoffen auf dem heimischen Markt ab. [ch-holz.ch](http://ch-holz.ch)



### Mehr Fakten, mehr Nachhaltigkeit

Transportwege halten wir so kurz wie möglich, einzelne Standorte werden mit Produktionsabfällen beheizt. Bei Neu- und Umbauten in Holzbauweise werden durch den Einsatz von Holzwerkstoffen auf Jahre hinaus 9853 Tonnen CO<sub>2</sub> gebunden und der Atmosphäre entzogen.



### Kontakt

Bearbeitungs- und Zuschnittzentrum AG  
Bahnhofstrasse 311  
5325 Leibstadt  
T +41 58 470 68 40

info@buz-ag.ch  
kuratlegroup.com/buz



Folgen Sie uns auf:

